

ヘリカル加工用

For helical processing

C-max

Dカットツール

D-Cut tool

鋳鉄・アルミ加工に

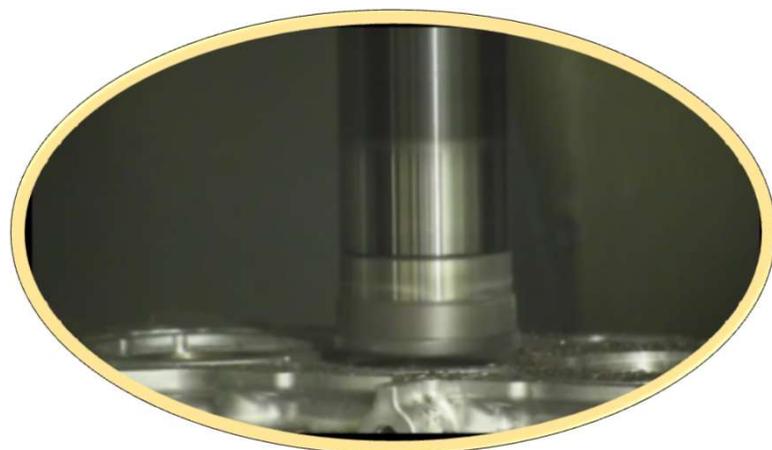
For cast iron and aluminum work

高速加工



低負荷切削

多種ワーク対応



特長

- 高速、微小切込みにより
低抵抗加工が可能

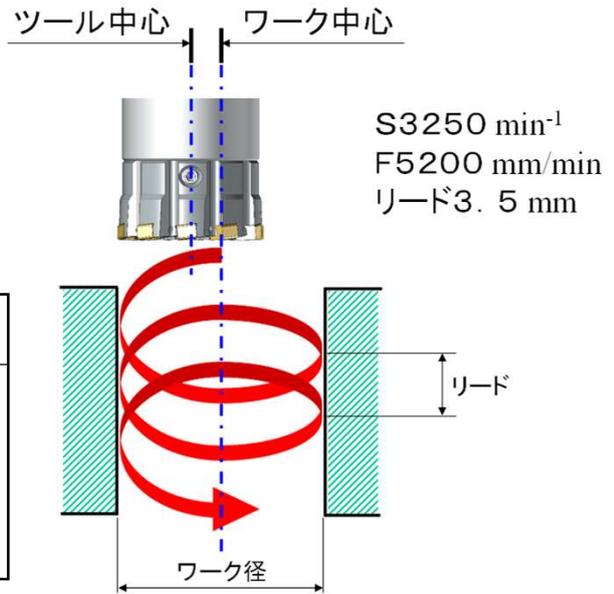
⇒ 主軸負荷が小さく、
主軸ダウンサイジングが可能

- 多品種ワーク投入ラインでの
工具本数を低減

⇒ マガジン本数節約



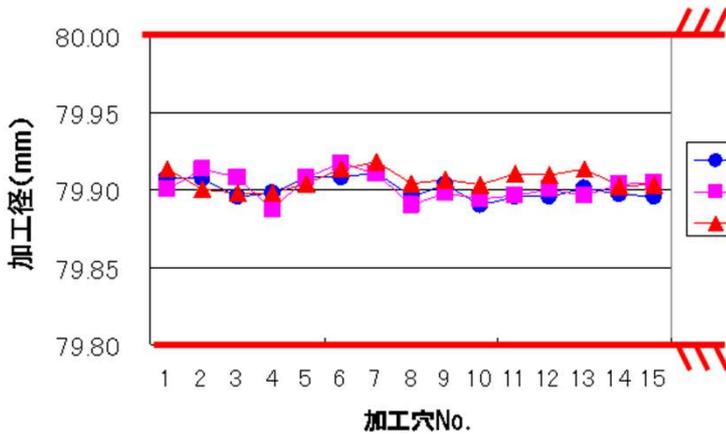
加工サイクル



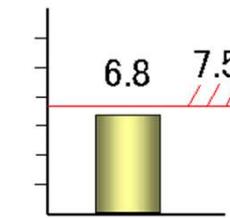
仕様

ツール径 × 刃数	加工径	インサート材種
φ55 × 8	φ65 ~	セラミック or 超硬+DLC
φ65 × 10	φ75 ~	
φ85 × 12	φ95 ~	

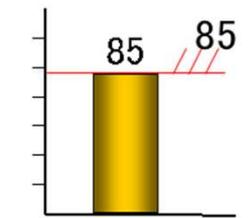
ベンチ評価データ



■ 主軸動力 (kW)



■ 切削音 (dB)



※1穴目径補正(事前試加工)が必要
※上記データはテスト加工による参考値

● 目的・用途に合わせて特殊設計製作いたします。最寄りの営業所までお問い合わせ下さい。

国内	■ 本社 / 本社工場 〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地 ☎0565-53-6611 (FAX)0565-53-6601 E-mail: info@c-max.co.jp	■ 熊本工場 / 九州営業所 ☎096-293-0001	● 北海道営業所 ☎0123-40-4061	● 北関東営業所 ☎0276-30-2086	● 富士営業所 ☎0545-52-7081	● 北陸営業所 ☎0766-56-8105
		■ 鹿児島工場 ☎0995-46-8686	● 秋田営業所 ☎0182-35-1112	● 関東営業所 ☎046-224-1441	● 大阪営業所 ☎077-551-2058	
海外	【アメリカ】ACCUROMM U.S.A.INC.	【韓国】HANBOO ENGINEERING CO.,LTD.	【タイ】FUJISEIKO(THAILAND)CO.,LTD			
	【ポーランド】ACCUROMM Central Europe Sp.z.o.o.	【中国】大連富士工具有限公司	【タイ】TT FUJI TOOL SUPPORT CO.,LTD			
	【オーストラリア】SANCELL PTY.LTD.	【中国】広州富士工具有限公司	【インドネシア】PT.FUJI PRESISI-TOOL INDONESIA			
	【メキシコ】ACCUROMM MEXICO S.A. de C.V.	【中国】長春韓富士工具有限公司				



FUJISEIKO LIMITED

<https://www.c-max.co.jp/>